

**истк**

**xilin**

**FMR**

**СКЛАДСКАЯ  
ТЕХНИКА**



# ОСОБЕННОСТИ РОБОТОВ-ПАЛЛЕТОПЕРЕВОЗЧИКОВ:



- 1** Автоматизация рутинных операций. Робот берет на себя транспортировку паллет: от зоны приемки до мест хранения и от мест хранения к зоне отгрузки.



- 2** Круглосуточная работа без перерывов. Робот может функционировать в режиме 24/7, что повышает пропускную способность склада.



- 3** Интеграция с RMS/WMS-системами. Робот может получать задачи напрямую из системы управления складом, что исключает ошибки ручного ввода и ускоряет обработку заказов.



- 4** Возможность интеграции роботов в существующую инфраструктуру склада без масштабной перепланировки.



- 5** При росте объемов возможна масштабируемость решений за счет добавления большего числа роботов.



- 6** Безопасность на складе. Встроенные датчики предотвращают столкновения с людьми, стеллажами и другой техникой.



- 7** Отслеживание в реальном времени: вся информация о местоположении и статусе задач доступна через панель управления в онлайн-режиме.



- 8** Снижение влияния человеческого фактора. Автоматизация складской логистики.

---

## Кому внедрение роботов принесет максимум пользы?

- Производителям с большими складскими мощностями;
  - Компаниям с дефицитом квалифицированного персонала;
  - Распределительным центрам и логистическим хабам;
  - Компаниям, нацеленным на снижение операционных затрат;
  - Купным интернет-магазинам и торговым площадкам;
  - Компаниям с сезонными пиками нагрузки.
-

# ПРЕИМУЩЕСТВА РОБОТОВ-ПАЛЛЕТОПЕРЕВОЗЧИКОВ:

## Экономические

- Снижение затрат на оплату труда;
- Уменьшение количества простоев и повышение общей производительности склада;
- Быстрая окупаемость инвестиций за счет роста эффективности операций.

## Операционные

- Высокая точность выполнения задач;
- Алгоритмы прокладывают кратчайший путь с учетом текущей загруженности зон;
- Система равномерно распределяет задания между роботами;
- Возможность работы с различными типами паллет.

## Безопасность

- Автоматическое снижение скорости в зонах с высокой проходимостью;
- Экстренная остановка при обнаружении препятствия;
- Снижение рисков повреждения товара и стеллажей.

## Технические

- Длительное время автономной работы на одной зарядке;
- Быстрая подзарядка, возможность подзаряжаться в паузах между задачами;
- Модульная конструкция: лёгкость обслуживания и замены компонентов.



# Паллетоперевозчик XILIN AGV

Способ позиционирования	SLAM / QR-код
Движение	Вперед / назад / поворот
Тип связи	WiFi
Приводная мощность	DC 24V
Грузоподъемность	1000-2500 кг
Минимальная ширина прохода	2600 мм
Радиус поворота	от 1500 мм
Точность позиционирования	± 10 мм
Точность остановки	± 10 мм
Допустимый наклон	до 5°
Режим подзарядки	Ручной / автоматический
Батарея	Литиевая
Режим оповещения	Свето-звуковая индикация
Время работы	± 10 ч
Скорость движения вперед	1 м/сек
Скорость движения назад	0,6 м/сек
Скорость движения в повороте	0,3 м/сек
Диапазон системы безопасности	до 3 м (Экстренное торможение до 20 мм)
Система безопасности	Фронтальный датчик, механическая защита от столкновений



Узнайте, как можно увеличить эффективность вашего склада — свяжитесь для индивидуальной консультации.

**ИСТК**



**Глеб Дианов**  
Руководитель проектов по роботизации склада  
Моб.: +7 913 839 30 55  
E-mail: dianov.ga@istk.ru